



unit: INCH

<b>L<sub>0</sub></b> OVERALL LENGTH TOLERANCE	≤ 3/4	+0	-0,03
	> 3/4" to ≤ 1-1/2"	+0	-0,06
	>1-1/2"	+0	-0,06

**FULL THREAD**

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	C OVAL HEIGHT.	d MINOR DIAM.	D MAJOR DIAM.	TEK SIZE	T POINT DIAM.	S POINT LENGTH.	THREAD PER INCH	TORK INCH/POUND
# 6	# 1	Min	0,050	0,238	REF: 0,045	0,099	0,135	#2	0,108	0,143	20	24
		Max	0,065	0,262		0,104	0,139		0,112	0,155		
# 8	# 2	Min	0,060	0,285	REF: 0,052	0,116	0,161	#2	0,131	0,188	18	42
		Max	0,075	0,312		0,122	0,166		0,136	0,211		
# 10	# 2	Min	0,060	0,333	REF: 0,060	0,135	0,183	#2	0,149	0,214	16	61
		Max	0,075	0,362		0,141	0,189		0,158	0,235		

Nominal Length is "L". Length tolerance is for "L<sub>0</sub>" witch is "L+C"

Date: 21 juillet 2011

Fait par: D.Y.