



L LENGTH TOLERANCE	$\leq 1''$	+ 0	- 0.03
	$> 1''$ to $\leq 2\frac{1}{2}''$	+ 0	- 0.04

FULL THREAD

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	H HEAD HEIGHT	A HEAD DIAM.	D THREAD DIAM.	C CUP DIAM.	THREAD PER INCH
# 6	7/64	Min	MIN. 0.064	0.134	0.218	0.131	0.062	32
		Max		0.138	0.226	0.138	0.069	
# 8	9/64	Min	MIN. 0.077	0.159	0.262	0.157	0.074	32
		Max		0.164	0.270	0.164	0.082	
# 10 - 24	5/32	Min	MIN. 0.090	0.185	0.303	0.182	0.086	24
		Max		0.190	0.312	0.190	0.095	
# 10 - 32	5/32	Min	MIN. 0.090	0.185	0.303	0.183	0.086	32
		Max		0.190	0.312	0.190	0.095	
1/4	3/16	Min	MIN. 0.120	0.244	0.365	0.241	0.114	20
		Max		0.250	0.375	0.250	0.125	
5/16	1/4	Min	MIN. 0.151	0.306	0.457	0.303	0.144	18
		Max		0.312	0.469	0.312	0.156	

HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW WITH CUP POINT, PLAIN