



unit: INCH

L LENGTH TOLERANCE	$\leq 3/4$	+ 0	- 0.03
	$> 3/4"$ to $\leq 1-1/2"$	+ 0	- 0.05
	$> 1-1/2"$	+ 0	- 0.06

FULL THREAD

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	H HEAD HEIGHT	d MINOR DIAM.	D MAJOR DIAM.	TEK SIZE	T POINT DIAM.	S POINT LENGTH	THREAD PER INCH	TORK INCH/POUND
# 6	# 1	Min	0.050	0.256	0.087	0.099	0.135	#2	0.108	0.163	20	24
		Max	0.065	0.270	0.097	0.104	0.139		0.112	0.190		
# 8	# 2	Min	0.060	0.306	0.105	0.116	0.161	#2	0.131	0.188	18	42
		Max	0.075	0.322	0.115	0.122	0.166		0.136	0.211		
# 10	# 2	Min	0.060	0.357	0.122	0.135	0.183	#2	0.149	0.214	16	61
		Max	0.075	0.373	0.133	0.141	0.189		0.158	0.235		
# 12	# 3	Min	0.080	0.407	0.139	0.157	0.209	#3	0.168	0.300	14	92
		Max	0.095	0.425	0.151	0.164	0.215		0.180	0.353		

PAN HEAD, SQUARE DRIVE, TYPE "TEK", STAINLESS STEEL (410)

Date : 26 septembre 2014

Done by : P.B.