



unit: INCH

<b>L</b> LENGTH TOLERANCE	≤ 1"	± 0,03
	> 1"	± 0,05

**FULL THREAD**

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	d MINOR DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH
# 6	# 1	Min	0,050	0,238	0,096	0,136	18
		Max	0,065	0,262	0,102	0,141	
# 8	# 2	Min	0,060	0,285	0,116	0,162	15
		Max	0,075	0,312	0,123	0,168	
# 10	# 2	Min	0,060	0,333	0,126	0,188	12
		Max	0,075	0,362	0,133	0,194	
# 12	# 3	Min	0,080	0,380	0,155	0,215	11
		Max	0,095	0,412	0,162	0,221	
# 14	# 3	Min	0,080	0,427	0,178	0,248	10
		Max	0,095	0,462	0,185	0,254	

Date: 30 janvier 2015

Par: P.B.