



L LENGTH TOLERANCE	≤ 5/8"	+0	-0,03
	> 5/8" to ≤ 1-1/2"	+0	-0,05
	> 1-1/2" to ≤ 2-3/4"	+0	-0,06
	> 2-3/4" to ≤ 5"	+0	-0,09

S THREAD LENGTH	< 1"	Full Thread
	≥ 1"	2/3 Thread

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	E BODY DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH	TORK INCH/ POUND
# 5	# 1	Min	0,050	0.220	0.092	0.129	13	18
		Max	0,065	0.252	0.097	0.140		
# 6	# 1	Min	0,050	0,244	0,103	0,142	12	24
		Max	0,065	0,279	0,108	0,153		
# 7	# 1	Min	0,050	0,268	0,112	0,159	11	30
		Max	0,065	0,305	0,117	0,166		
# 8	# 2	Min	0,060	0,292	0,121	0,168	10	39
		Max	0,075	0,332	0,126	0,179		
# 10	# 2	Min	0,060	0.340	0.142	0.194	9	56
		Max	0,075	0.385	0.147	0.205		

Flat countersunk head, Quadrex recessed, Coarse thread, Zinc

Date: 14 octobre 2009

Fait par: D.G.