



unit: INCH

L LENGTH TOLERANCE	$\leq 1/2''$	+0	-0.02	FULL THREAD
	$> 1/2''$ to $\leq 1''$	+0	-0.03	
	$> 1''$ to $\leq 2''$	+0	-0.06	
	$> 2''$	+0	-0.09	

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH
# 6	# 1	Min	0.050	0.238	0.131	32
		Max	0.065	0.262	0.138	
# 8	# 2	Min	0.060	0.285	0.157	32
		Max	0.075	0.312	0.164	
# 10 - 24	# 2	Min	0.060	0.333	0.182	24
		Max	0.075	0.362	0.190	
# 10 - 32	# 2	Min	0.060	0.333	0.183	32
		Max	0.075	0.362	0.190	
1/4	# 3	Min	0.080	0.442	0.241	20
		Max	0.095	0.477	0.250	
5/16	# 3	Min	0.080	0.556	0.303	18
		Max	0.095	0.597	0.312	

Date: 7 juin 2011

Fait par: D.G.