



unit: INCH

L LENGTH TOLERANCE	≤ 1"	± 0.03
	> 1"	± 0.05

FULL THREAD

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	d MINOR DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH	TORK INCH/ POUND
# 5	# 1	Min	0.050	0.215	0.090	0.126	20	18
		Max	0.065	0.237	0.095	0.130		
# 6	# 1	Min	0.050	0.238	0.096	0.136	18	24
		Max	0.065	0.262	0.102	0.141		
# 7	# 1	Min	0.050	0.262	0.108	0.152	16	30
		Max	0.065	0.287	0.114	0.158		
# 8	# 2	Min	0.060	0.285	0.116	0.162	15	39
		Max	0.075	0.312	0.123	0.168		
# 9	# 2	Min	0.060	0.326	0.121	0.175	14	43
		Max	0.075	0.347	0.128	0.181		
# 10	# 2	Min	0.060	0.333	0.126	0.188	12	48
		Max	0.075	0.362	0.133	0.194		
# 12	# 3	Min	0.080	0.380	0.155	0.215	11	83
		Max	0.095	0.412	0.162	0.221		
# 14	# 3	Min	0.080	0.427	0.178	0.248	10	125
		Max	0.095	0.462	0.185	0.254		

Date: 12 avril 2011

Par: D.G.