



unit: INCH

L LENGHT TOLERANCE	$\leq 5/8''$	+0	-0,03
	$> 5/8''$ to $\leq 1-1/2''$	+0	-0,05
	$> 1-1/2''$ to $\leq 2-3/4''$	+0	-0,06

S THREAD	$< 1''$	Full Thread
	$\geq 1''$	2/3 Thread

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	E BODY DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH	TORK INCH/ POUND
# 6	# 2	Min	0,048	0,244	0,103	0,142	12	24
		Max	0,063	0,279	0,108	0,153		
# 7	# 2	Min	0,050	0,268	0,112	0,159	11	30
		Max	0,065	0,305	0,117	0,166		

Flat countersunk head, Quadrex recessed #2, Coarse thread, Zinc

Date: 6 juin 2011

Fait par: D.G.