



L LENGHT TOLERANCE	≤5/8"	+0	-0,03
	>5/8" to ≤1-1/2"	+0	-0,05
	>1-1/2" to ≤2-3/4"	+0	-0,06

S THREAD	< 1"	Full Thread
	≥ 1"	2/3 Thread

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	E BODY DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH	TORK INCH/ POUND
# 5	# 1	Min	0,050	0,220	0,092	0,129	15	18
		Max	0,065	0,252	0,097	0,140		
# 6	# 1	Min	0,050	0,220	0,103	0,142	12	24
		Max	0,065	0,252	0,108	0,153		
# 8	# 2	Min	0,060	0,292	0,121	0,168	10	39
		Max	0,075	0,332	0,126	0,179		

The screw #6 should have a head #5

Date: 17 avril 2012

Fait par: D.G.