



unit: INCH

<b>L</b> LENGTH TOLERANCE	≤ 1"	± 0,03
	> 1"	± 0,05

**FULL THREAD**

SCREW Size	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	H HEAD HEIGHT	A HEAD DIAM.	d MINOR DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH	TORK INCH/ POUND
# 6	# 1	Min	0,050	0,087	0,256	0,096	0,136	18	24
		Max	0,065	0,097	0,270	0,102	0,141		
# 8	# 2	Min	0,060	0,105	0,306	0,116	0,162	15	39
		Max	0,075	0,115	0,322	0,123	0,168		
# 10	# 2	Min	0,060	0,122	0,357	0,126	0,188	12	48
		Max	0,075	0,133	0,373	0,133	0,194		

Pan Head, Square Recess, Tapping Screw Type 'A', Sharp Point, Zinc Plated  
**HEAD PAINTED WHITE**

Date: 1 février 2018

Done by: P.B.