



unit: INCH

<b>L</b> LENGHT TOLERANCE	≤ 1/2"	+0	-0,02
	> 1/2" to ≤ 1"	+0	-0,03
	> 1" to ≤ 2"	+0	-0,06
	> 2"	+0	-0,09

**FULL THREAD**

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	H HEAD HEIGHT.	A HEAD DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH
# 6	# 2	Min	0.055	0.087	0.256	0.131	32
		Max	0.08	0.097	0.27	0.137	
# 8	# 2	Min	0.071	0.105	0.306	0.157	32
		Max	0.097	0.115	0.322	0.163	
# 10 - 24	# 2	Min	0.089	0.122	0.357	0.182	24
		Max	0.113	0.133	0.373	0.189	
1/4	# 3	Min	0.118	0.162	0.473	0.241	20
		Max	0.144	0.175	0.492	0.249	

Date: 8 janvier 2014

Fait par: PB