



<b>L</b> LENGHT TOLERANCE	≤ 1"	± 0,03
	> 1"	± 0,05

**FULL THREAD**

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	H HEAD HEIGHT.	A HEAD DIAM.	d MINOR DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH	TORK INCH/ POUND
# 5	# 1	Min	0,040	0,079	0,231	0,090	0,126	20	18
		Max	0,055	0,089	0,245	0,095	0,130		
# 6	# 1	Min	0,050	0,087	0,256	0,096	0,136	18	24
		Max	0,065	0,097	0,270	0,102	0,141		
# 8	# 2	Min	0,060	0,105	0,306	0,116	0,162	15	39
		Max	0,075	0,115	0,322	0,123	0,168		
# 10	# 2	Min	0,060	0,122	0,357	0,126	0,188	12	56
		Max	0,075	0,133	0,373	0,133	0,194		
# 12	# 3	Min	0,080	0,139	0,407	0,155	0,215	11	88
		Max	0,095	0,151	0,425	0,162	0,221		
# 14	# 3	Min	0,080	0,156	0,457	0,178	0,248	10	125
		Max	0,095	0,169	0,476	0,185	0,254		

Date: 25 août 2011

Fait par: D.Y.