



L LENGTH TOLERANCE	≤ 1"	± 0.03
	> 1"	± 0.05

FULL THREAD

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	A HEAD DIAM.	H HEAD HEIGHT	d MINOR DIAM.	D THREAD DIAM.	THREAD PER INCH	TORK INCH/ POUND
# 6	# 1	Min	0.040	0.303	0.074	0.096	0.136	18	24
		Max	0.055	0.321	0.086	0.102	0.141		
# 8	# 2	Min	0.048	0.364	0.088	0.116	0.162	15	39
		Max	0.063	0.384	0.102	0.123	0.168		
# 10	# 2	Min	0.060	0.425	0.103	0.126	0.188	12	48
		Max	0.075	0.448	0.118	0.133	0.194		
# 14	# 3	Min	0.065	0.530	0.129	0.178	0.248	10	125
		Max	0.080	0.557	0.146	0.185	0.254		

Truss Head, Square recess, Type 'A', Zinc

Date: 6 juin 2016

Fait par: P.B.