



unit: INCH

L LENGTH TOLERANCE	$\leq 5/8''$	+0	-0,03
	$> 5/8''$ to $\leq 1-1/2''$	+0	-0,05
	$> 1-1/2''$ to $\leq 2-3/4''$	+0	-0,06
	$> 2-3/4''$	+0	-0,09

S THREAD	$< 1''$	Full Thread
	$\geq 1''$	2/3 Thread

SCREW	M PUNCH		Q DRIVE DEPTH	H HEAD HEIGHT.	A HEAD DIAM.	D THREAD DIAM.	T POINT LENGTH	THREAD PER INCH	TORK INCH/ POUND
# 6	# 1	Min	0,040	0,074	0,303	0,131	0,290	18	24
		Max	0,055	0,086	0,321	0,142	0,350		
# 8	# 2	Min	0,048	0,088	0,364	0,157	0,290	15	39
		Max	0,063	0,102	0,384	0,168	0,350		

Date : 25 août 2015

Done by : P.B.